

Verpassen Sie Ihrem Warenumschlag einen kräftigen Effizienzschub.

Wir bieten Ihnen dafür eine breite
Palette an Schubmaststaplern. Damit
sparen Sie schnell bis zu 30 Prozent
wertvolle Umschlagzeit.

 **JUNGHEINRICH**
Machines. Ideas. Solutions.





Vertrauen Sie unseren neuen Technologien, die erneut Maßstäbe setzen. Wir haben seit gut 60 Jahren Erfahrung darin.

Unsere neuen Baureihen setzen neue Maßstäbe: in der Umschlagleistung durch höhere Beschleunigung, Hub- und Schubgeschwindigkeit. Im Energieverbrauch durch eine erstklassige Gesamtleistung. Dabei sparen Sie bis zu 30 Prozent Zeit.

Sicherheits- und Effizienzgewinn

Seit gut 60 Jahren stapeln und transportieren unsere Schubmaststapler zuverlässig und leistungsstark in den Lagern dieser Welt – jeder dritte Schubmaststapler trägt heute das Markenzeichen Jungheinrich. Der Grund dafür ist einfach: weil sie laufen und laufen und laufen ... und sich rentieren und rentieren und rentieren. Profitieren auch Sie davon. Nutzen Sie unsere Schubmaststapler-Vorteile zu Ihrem Vorteil.

Erstklassiges Hydrauliksystem

Hydraulische Steckverbindungen mit minimalen Übergangswiderständen reduzieren den Energieverbrauch zwischen Pumpe, Ventilen und Hydraulikzylindern. Der Vorteil: Hohe Drehzahlen in der Pumpe bieten beste Wirkungsgrade für eine Vielzahl von Arbeiten.

Erstklassige Motorleistung

Die erstklassige Leistung unserer Fahr- und Pumpmotoren spiegelt sich nicht nur in hohen Voltzahlen und hohen Geschwindigkeiten wider. Unter erstklassiger Motorleistung verstehen wir auch:

- immer die passende Leistungsgröße für einen minimalen Energieverbrauch bereitzustellen,
- hochqualifizierte Motorenentwicklung im eigenen Werk durch erfahrene Ingenieure sowie
- die Energierückgewinnung und -rückspeisung beim Abbremsen.

Das alles ist erstklassige Motorleistung für uns. Damit Sie Ihre Stapler auch unter härtesten Bedingungen extrem lange einsetzen können.

Höchste Funktionszuverlässigkeit

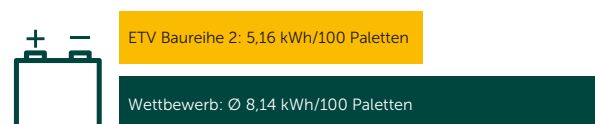
Steuerungen mit vollständig gekapselter Elektronik (gemäß IP 54) sowie gedichtete Steckersysteme sichern höchste Funktionszuverlässigkeit. Der Vorteil: langfristige gesicherte Einsätze unter allen Bedingungen. Zusätzlich sind die Fahr- und Hubsteuerungselektroniken in einem abgedichteten Gehäuse untergebracht, welches beste thermische Eigenschaften in puncto Verlustwärme gewährleistet.

Alles aus eigener Fertigung

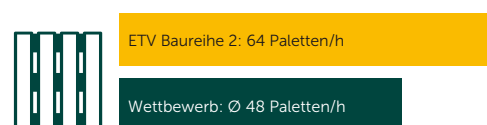
Die Software, Motoren und Steuerungen aus eigener Fertigung sind perfekt aufeinander abgestimmt und gewährleisten maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch.

Kosten sparen durch höchste Energie-Effizienz

Energieverbrauch



Umschlagleistung



Verbrauch und transportierte Paletten pro Stunde nach VDI 2198, im Vergleich zum Wettbewerb (Durchschnittswert).

Sie haben bestimmte Hubhöhen, Tragfähigkeiten und Arbeitsgangbreiten im Kopf? Wir haben die passende Lösung im Programm.



Baureihe 1

Kompaktes Chassis
für geringste
Gangbreiten.

Baureihe 2

Maximale Leistung
bei minimalem
Energieverbrauch.

	ETV 110	ETV 112	ETM 214	ETV 214
Tragfähigkeit (kg)	1.000	1.200	1.400	1.400
Hubhöhe (mm); min./max.	4.550/7.100	4.550/7.100	4.550/9.020	4.550/10.700
Arbeitsgangbreite (mm)	2455	2494	2568	2529



Baureihe 3

Schwerste Lasten
bis in größte Höhen heben.

ETM 216	ETV 216	ETV 318	ETV 320	ETM 325	ETV 325
1.600	1.600	1.800	2.000	2.500	2.500
4.550/9.020	4.550/10.700	4.250/11.510	4.250/13.000	4.250/9.110	4.250/13.000
2589	2584	2605	2625	2792	2742

Jeder Fahrer sitzt, fährt, lenkt, steuert, arbeitet anders. Deshalb haben wir jede Menge gute Ideen eingebaut.

Leistungsfördernde Ergonomie

Die niedrige Einstiegshöhe macht den Aufstieg einfach und den ersten Kontakt mit unseren Schubmaststaplern auf Antrieb angenehm. Der großzügige Fußraum schafft eine wohltuende Beinfreiheit. Der dreifach verstellbare Sitz mit seiner hohen Schwingungsabsorption bietet jedem Fahrer seine optimale Einstellungsmöglichkeit. Das verstellbare Lenkrad sowie Ablagefächer für persönliche Utensilien und Arbeitsmaterialien runden das ergonomische Erlebnis ab.

Schwingungsoptimierter Fahrerplatz

Die schwingungsoptimierte Konstruktion Sitz–Sitzhaube–Sitzunterbau gewährleistet eine höhere Produktivität durch längere Fahrzeiten – ohne Grenzwertüberschreitung.

Einfachste Handhabung

Unsere Schubmaststapler bieten Ihnen eine spielerisch leichte Handhabung der tonnenschweren Kombination aus Fahrzeug und Last: durch die intuitive Bedienung der Hydraulikhebel und des Fahrtrichtungsschalters, eine automobilkonforme Pedalanordnung und den kurzen Radstand. Das macht den Arbeitsalltag für den Fahrer spürbar leichter.

Komfortable Lenkradstellung bei Geradeausfahrt

Der Lenkradknopf befindet sich bei Geradeausfahrt immer in der ergonomisch optimalen 9-Uhr-Stellung. Ganz gleich, ob das Lenkrad bei ausgeschaltetem Fahrzeug bewegt wurde oder im 180°-Lenkmodus beliebig weitergedreht wurde. Die Lenksteuerung bringt den Knopf bei Geradeausfahrt immer wieder zurück in die optimale Position.

SOLO-PILOT-Bedienhebel

Der in die Armlehne integrierte Bedienhebel SOLO-PILOT gewährleistet die präzise Steuerung der Fahr-/Hubfunktionen allein durch Fingerspiel. Die Schalter und Hebel sind konventionell mit je einer Funktion belegt.

MULTI-PILOT-Bedienhebel (optional)

Der Bedienhebel MULTI-PILOT ist wie ein Joystick aufgebaut. Alle Funktionen liegen sprichwörtlich gut in der Hand. Der MULTI-PILOT ist die ideale Steuerung, wenn es auf maximale Leistung beim Ein- und Ausstapeln ankommt.



SOLO-PILOT



MULTI-PILOT



Erstklassige Sicherheit bei Kurvenfahrt durch Jungheinrich Curve Control

Jungheinrich Curve Control reduziert bei Kurvenfahrt automatisch die Fahrgeschwindigkeit – je nach Stärke des Lenkeinschlages. Die elektromotorische Abbremsung greift ein und hält die Fliehkräfte auf einem konstant niedrigen Niveau. Der Vorteil: maximale Sicherheit bei optimaler Ausnutzung der Fahrzeugleistung.

Beste Voraussetzungen für schnelles und sicheres Stapeln

- Extrem stabiles Hubgerüst mit höchsten Resttragfähigkeiten (1.000 kg bis auf 13 m Hubhöhe beim ETV 325).
- Höchste Hubgeschwindigkeiten auch mit Nennlast.
- Mastvorschub-Dämpfungssystem (optional) zur Vermeidung von zeitaufwändigen Hubgerüstschwankungen beim Ein- und Ausstapeln.
- Marktführendes Bau-/Hubhöhenverhältnis für Einsätze mit niedrigen Durchfahrtshöhen.

Gute Aussichten für gutes Arbeiten

- Ausgezeichnete Rundumsicht durch schmale Dachstützen.
- 100 Prozent freie Sicht durch die Panorama-Dachscheibe (optional).
- Breites Sichtfenster am Hubgerüst für optimale Sicht auf die Gabelzinken bzw. auf die Last.
- Scheinwerfer am Gabelträger (optional), um auch in großen Hubhöhen bei dunkler Umgebung optimal sehen zu können.
- Videokamera (optional) mit zusätzlichem Farbdisplay.

Restlaufanzeige zum Schutz der Batterie

Die Batterie-Restlaufanzeige zeigt in Stunden und Minuten an, wann die Batterie wieder aufgeladen werden muss. Wenn der letzte Balken erlischt, wird die Hubfunktion automatisch deaktiviert und das Fahrzeug reduziert die Fahrgeschwindigkeit – die für den Batteriewechsel notwendigen Funktionen „Fahren“ und „Mastschub“ sind aber weiterhin ausführbar. Die Gefahr der schädlichen Tiefentladung wird dadurch deutlich reduziert.

Einfaches Freilegen/Verriegeln der Batterie auf Knopfdruck

Ein Knopfdruck genügt und das Hubgerüst fährt in die Position zum Entriegeln der Batterie. Genauso einfach ist es nach dem Aufladen/dem Austausch der Batterie: Einfach das Hubgerüst zurückziehen und schon ist die Batterie wieder fest verriegelt.



Bestens informiert durch das Fahrerdisplay

Das Fahrerdisplay vereint eine Vielzahl von Funktionen in einem Bedienelement. Einfach belegte Funktionstasten, Kontrollleuchten und ein LC-Display bieten dem Fahrer alle Zugriffsmöglichkeiten auf die Fahrzustände bzw. Leistungsparameter.

Griff für sicheres Ein-/Aussteigen

Verstellbares Lenkrad

Platz für Flaschen und Becher

Großzügiger Fußraum

Niedrige Ein-/Ausstiegshöhe

Drei einstellbare Fahrprogramme für jeden Einsatzfall. Die Programme können jederzeit vom Fahrer geändert werden.

Profil 1: Für den Transport besonders empfindlicher Waren oder die Fahrt in sensiblen Umgebungsbedingungen.

Profil 2: Für mittlere Geschwindigkeiten und maximale Einsatzdauer.

Profil 3: Für das Maximum in puncto Beschleunigung, Fahr-/Hubgeschwindigkeit und Umschlagleistung.



Ablagen im direkten Zugriff

Breite Armauflage

Mehr Freiraum
links/rechts vom Sitz

Schwingungsoptimierter Sitz

Schulterschutz

JUNGHEINRICH
ETV 216



Wie viel Leistung brauchen Sie wirklich? Was rentiert sich am schnellsten?

Wir liefern Ihnen die Antworten.

Ausstattungspaket

Efficiency:

Ideal für das Energiesparen beim Fahren und Heben.

Ihre Anforderung:

- Lange Einsatzzeiten mit nur einer Batterie.
- Hohe Umschlagleistung.

Efficiency-Vorteile:

- Optimale Motorauslegung für Fahren und Heben.
- Kein Schubmaststapler verbraucht weniger Energie.

Ausstattungspaket

Drive Plus:

Ideal für stärkste Beschleunigung und höchste Fahrgeschwindigkeit.

Ihre Anforderung:

- Lange Fahrwege.
- Hohe Fahrgeschwindigkeit.

Drive Plus-Vorteile:

- Starker Fahrmotor mit 6,9 kW.
- Umschaltung der Lenkarten 180° und 360° per Tastendruck.

Ausstattungspaket

Lift Plus:

Ideal für höchste Hubgeschwindigkeit.

Ihre Anforderung:

- Schneller Palettenumschlag auch bei großen Hubhöhen.

Lift Plus-Vorteile:

- Höchste Hubgeschwindigkeit auch mit Nennlast.
- Hochleistungs-Pumpenmotor mit 14,0 kW Leistung.
- Gleichzeitiges Heben und Schieben der Gabel.
- Präzises Bedienen der Hubfunktion.

Ausstattungspaket

Drive & Lift Plus:

Ideal für maximale Umschlagleistung bei optimaler Energieeffizienz.

Ihre Anforderung:

- Lange Fahrwege mit hohen Fahrgeschwindigkeiten.
- Schneller Palettenumschlag auch bei großen Hubhöhen.

Drive & Lift Plus-Vorteile:

- Höchste Umschlagleistung bei niedrigem Energieverbrauch.
- Starker Fahrmotor mit 6,9 kW.
- Umschaltung der Lenkarten 180° und 360° per Tastendruck.
- Höchste Hubgeschwindigkeit auch mit Nennlast.
- Hochleistungs-Pumpenmotor mit 14,0 kW Leistung.
- Gleichzeitiges Heben und Schieben der Gabel.
- Präzises Bedienen der Hubfunktion.



Leistungsdaten der Ausstattungspakete

Baureihe 1	ETV	Efficiency	
		110	112
Fahrgeschwindigkeit	km/h	11	11
Fahrmotor	kW	4,5	4,5
Hubgeschwindigkeit			
Nennlast	m/s	0,49	0,45
Hubmotor	kW	11,5	11,5
Energieverbrauch VDI bei 35 Spielen/h, Nennlast	kWh/h	2,65	2,88
Max. Umschlagleistung (VDI-Spiele)	t/h	44	53
Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	2,71	2,88

Baureihe 2	ETM/ETV	Efficiency		Drive Plus		Lift Plus		Drive & Lift Plus	
		214	216	214	216	214	216	214	216
Fahrgeschwindigkeit	km/h	11	11	14	14	11	11	14	14
Fahrmotor	kW	4,5	4,5	6,9	6,9	4,5	4,5	6,9	6,9
Hubgeschwindigkeit									
Nennlast	m/s	0,38	0,35	0,38	0,35	0,51	0,48	0,51	0,48
Hubmotor	kW	11,5	11,5	11,5	11,5	14	14	14	14
Energieverbrauch VDI bei 35 Spielen/h, Nennlast	kWh/h	3,21	3,48	3,3	3,51	3,35	3,77	3,44	3,86
Max. Umschlagleistung (VDI-Spiele)	t/h	57,3	64,4	60,0	67,7	61,4	69,3	64,1	72,6
Energieverbrauch VDI bei max. Spielen, halbe Nennlast	kWh/h	2,97	3,11	3,25	3,37	3,4	3,5	3,68	3,76

Baureihe 3	ETM/ETV	Efficiency		Drive Plus	Lift Plus	Drive & Lift Plus		
		318	320	318	318	318	320	325
Fahrgeschwindigkeit	km/h	11	11	14	11	14	14	14
Fahrmotor	kW	4,5	4,5	6,9	4,5	6,9	6,9	6,9
Hubgeschwindigkeit								
Nennlast	m/s	0,32	0,30	0,32	0,46	0,46	0,44	0,41
Hubmotor	kW	11,5	11,5	11,5	14	14	14	14
Energieverbrauch VDI bei 35 Spielen/h, Nennlast	kWh/h	4,1	4,37	4,19	4,23	4,32	4,52	4,96
Max. Umschlagleistung (VDI-Spiele)	t/h	67,6	77,9	69,7	70,7	72,8	85,4	99,2
Energieverbrauch VDI bei max. Spielen, halbe Nennlast	kWh/h	3,41	3,54	3,65	3,77	4,01	4,15	4,28

Sie haben ganz individuelle Anforderungen und Wünsche?

Wir haben mit Sicherheit die passende Lösung parat:

Bedarfsgerechte Fahrzeugbreite durch ETV- oder ETM-Version

Die ETV-Version bietet die Möglichkeit, die Europalette zwischen den Radarmen aufzunehmen. Dadurch kann die erste Auflage im Regal tiefer eingehängt und der zur Verfügung stehende Raum effizienter genutzt werden. Die ETM-Version bietet durch ihre schmale Bauweise Vorteile bei Einfahrregal-Lagern oder bei der Blocklagerung.

Einfacher, schneller und sicherer ein-/ausstapeln durch Position Control (optional)

Ein Druck auf die SNAP-Taste genügt: Durch kurzzeitige Reduzierung der Hubgeschwindigkeit wird die nächste Regalauflage automatisch angefahren und die Last präzise in der gewünschten Hubhöhe gestoppt. Sowohl mit als auch ohne Last wird die korrekte Höhe erkannt.

Ein-/Ausstapeln mit Videokontrolle (optional)

Unsere Videokamera eröffnet Ihnen den zielsicheren, schnellen Zugriff auf extrem hohe Palettenplätze. Durch die Installation an den Gabeln kann Ihr Fahrer das Ein-/Ausstapeln von seiner komfortablen Sitzposition/Blickrichtung aus effizient und sicher steuern. Er muss nicht zur Last hochsehen und entlastet so spürbar seinen Schulter- und Nackenbereich.

Aktualität im Bestand durch

Datenverarbeitung mit Datenfunk (optional)

Die Anbindung über Datenfunk ermöglicht die kabellose Datenübertragung. Datenfunkterminals mit intuitiver Bedienung sorgen für belegloses und fehlerfreies Arbeiten in Echtzeit.

Hubhöhenvorwahl durch Warehouse Control (optional)

Unser Warehouse Management System (Jungheinrich WMS) übermittelt die Zielhubhöhe automatisch an die Fahrzeugsteuerung. Der Fahrer muss nur noch die Hubfunktion aktivieren. Die Feinpositionierung der Hubhöhe übernimmt der Stapler automatisch. Fehleinlagerungen durch das Anfahren der falschen Regalhöhe werden dadurch praktisch unmöglich.

Gewichtskontrolle per Knopfdruck (optional)

Für das gute Gefühl, die Resttragfähigkeit nicht zu überschreiten, sorgt die Wiegefunktion. Durch Knopfdruck wird das Gewicht (50 kg Toleranzbereich) auf dem Monitor angezeigt.

Schnellstmöglicher Mastvorschub durch Lift Control (optional)

Sensorrollen im Hubgerüst und Drucksensoren in der Hydraulik liefern die Daten zur Errechnung der maximalen Schubgeschwindigkeit für den Mast. In Abhängigkeit von Hubhöhe und Lastgewicht wird dann die Geschwindigkeit für das Mastschieben maximiert. Durch diese optimierte Schubgeschwindigkeit steigert sich die Umschlagleistung erneut um bis zu 13 Prozent.

Permanente Kontrolle der Grenztragfähigkeit durch Operation Control (optional)

Operation Control gewährleistet das kontrollierte Arbeiten mit dem maximal zulässigen Lastgewicht. Hubhöhe und Lastgewicht werden permanent überwacht und angezeigt. Bei Erreichen der Grenztragfähigkeit ertönt ein Warnton und ein Warnsymbol leuchtet auf.

Beste Sicht durch Scheinwerfer am Gabelträger (optional)

In dunkler Umgebung bieten die Scheinwerfer am Gabelträger beste Sicht auch in großen Hubhöhen.

100 Prozent freie Sicht durch Panorama-Dachscheibe (optional)

Mehr Sicht geht nicht: Die Panorama-Dachscheibe ohne störende Querstreben bietet das Maximum an freier Sicht auf Last und Gabel.

Bedarfsgerechtes Lenkverhalten durch Umschaltmöglichkeit von 180°- auf 360°-Lenkung (optional)

Mit der Wahlmöglichkeit zwischen 180°- und 360°-Lenkung bieten wir Ihnen die bedarfsgerechte Lösung für jeden Einsatzfall. Denn jede Lenkung hat ihre eigenen Stärken. Den Lenkmodus können Sie dabei ganz nach Belieben per Taster umschalten – auch während der Fahrt. So lässt sich auch die Lenkung perfekt an neue Einsatzbedingungen anpassen.

Optimale Traktion durch Antriebsschlupfregelung ASR (optional)

Durch das Abbremsen des sonst auf nassem/staubigem Untergrund durchdrehenden Antriebsrades wird eine optimale Traktion erreicht. Ihre Vorteile:

- Starke Beschleunigung und hohe Umschlaggeschwindigkeit trotz Nässe/Staub.
- Sicheres Lenkverhalten.
- Hohe Spurtreue.
- Weniger Verschleiß am Antriebsrad.

Automatische Schleichfahrt durch Drive Control (optional)

Drive Control begrenzt die Beschleunigung und die maximale Fahrgeschwindigkeit (von 1,4 bis 10 km/h einstellbar). Das erhöht die Sicherheit beim Rangieren vor dem Regalfach mit angehobener Palette und gewährleistet das noch feinfühligere Rangieren während des Arbeitsspiels.

Gabelzinkenschutz durch Endschalteranlage (optional)

Die Endschalteranlage verhindert das Beschädigen der Last, der Radarme oder der Gabelzinken bei Einsätzen mit Anbaugeräten. Beim Absenken, Zurückziehen oder Auseinanderschieben werden die Gabeln automatisch in einer Endposition gestoppt. Eine Kollision mit den Radarmen wird verhindert.

Mastvorschub-Dämpfungssystem (optional)

Unser Mastvorschub-Dämpfungssystem vermeidet Mastschwankungen beim Ein-/Ausstapeln. Das erspart Ihnen lästige und teure Positionierzeiten.

Energierückgewinnung beim Absenken (optional)

Bei unserem Energierückgewinnungssystem wird der Hydraulikmotor während des Absenkens zum Generator. Ihre Vorteile:

- Jeden vierten Hub führen Sie mit zurückgewonnener Energie durch – zum Nulltarif.
- Einsatzzeit und Batterielebensdauer verlängern sich deutlich.

Geschwindigkeit auf Knopfdruck (optional)

Einfach, sicher und schnell auf Knopfdruck: mittige Positionierung des Seitenschiebers und waagerechte Ausrichtung der Gabel. Das zeitraubende „Herantasten“ an die gewünschte Position entfällt.

Höchstleistungen bei Tiefsttemperaturen durch Kühlhausausstattungen (optional)

Auch bei –30 °C bleibt der Warenfluss mit unseren Kühlhausausstattungen stets flexibel und beweglich. Die Spezialausstattungen bieten darüber hinaus einen zuverlässigen Schutz für den Fahrer (z. B. beheizter Ledersitz). Die Fahrzeuge werden durch eine spezielle Pulverlackierung gegen Korrosion geschützt. Bei permanentem Einsatz in Kühlhäusern empfiehlt sich die Tiefkühlkabine.

ISM Online – Informationssystem für das Stapler-Management (optional)

ISM Online ist ein System zur analytischen Sammlung, Beobachtung und Auswertung von Daten verschiedenster Fahrzeugtypen – standortübergreifend, international und herstellerunabhängig. Die intuitiv zu bedienende Webanwendung, die eine Vielzahl an Reportingmöglichkeiten bietet, vereint sowohl kaufmännische Daten (Stamm- und Vertragsdaten) als auch technische Daten Ihrer Staplerflotte. Der Vorteil: maximale Datentransparenz und kostenoptimale Strukturierung von Staplerflotten.



**Das Original.
Vom Erfinder
der Schubmasttechnik.
ETM/ETV Baureihen 1/2/3.**



JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH
ETV 320

Ja oder Nein?

Investitionsentscheidungen sind einfach, aber nicht leicht. Wir schaffen Fakten, die es Ihnen leichter machen:

BestInvest

Unsere Schubmaststapler reduzieren Ihre Betriebskosten langfristig um bis zu 20 Prozent. Mit einer Vielzahl von technischen und ergonomischen Vorteilen, die die von der Anschaffung bis zur Entsorgung erforderlichen Aufwendungen – die Total Cost of Operations (TCO) – auf ein Mindestmaß reduzieren. Für all das stehen wir mit BestInvest. Damit Sie aus Ihren Kosten gewinnbringende Investitionen machen. Damit Sie Ihre beste Investitionsentscheidung treffen.

Ex-Schutz für gefährdete Bereiche

Viele Industriebereiche sind durch brennbare Gase, Dämpfe, Pulver oder auch Stäube hochgradig explosionsgefährdet. Wir bieten für diese besonderen Anforderungen nach Richtlinie 94/9/EG (auch als ATEX 95 bezeichnet) explosionsgeschützte Elektro-Gabelstapler, die auch hier einen sicheren Betrieb gewährleisten.

Beste Voraussetzungen zur Optimierung des Raumnutzungsgrades

Raumgewinn durch Schubmasttechnik – so lautet die Erfolgsformel unserer Schubmaststapler. Nach der Lastaufnahme mit „Vorschub“ wird der Mast mit der Last durch „Rückschub“ zwischen Vorder- und Hinterachse gezogen. Der Stapler verkürzt sich um bis zu 600 mm, zieht die Last für ein sicheres Transportieren in die Fahrzeugkontur und benötigt so geringere Gangbreiten zwischen den Regalen. Und je schmaler die Gänge, desto mehr Regale haben Platz auf gleicher Grundfläche.

Energiebereitstellung aus einer Hand

Mehr Energie durch Synergie. Nach diesem Motto bieten wir Ihnen Stapler, Batterien und Ladegeräte aus einer Hand. Ein 100-prozentig auf Ihre Einsatzbedingungen abgestimmtes System. Ihr Vorteil: höchste Einsatzbereitschaft der Fahrzeuge und eine bedarfsgerechte, wirtschaftliche Energiezufuhr. Das schont Batterien, Budgets und die Umwelt gleichermaßen.

Zum passenden Stapler das passende Regal

Wir bieten Ihnen dafür die Komplettlösung: eine ganzheitliche Lagerplanung, die Regal und Fahrzeug als ein „Hand in Hand“ arbeitendes System versteht. Von der Projektierung über die CAD-Planung bis zur Schlüsselübergabe. Von Fachbodenregalen über Systembühnen bis hin zum Hochregal. Von der Beratung über den Aufbau bis hin zum Service. Alles von uns aus einer Hand.

100-prozentig maßgeschneiderte Fahrzeuge

Spezielle Einsätze benötigen spezielle Flurförderzeuge. Das gilt vor allem für Aufgaben, bei denen betriebsspezifische Transporteinsätze, ungewöhnliche Lagergüter oder komplizierte Raumverhältnisse den Serienfahrzeugen das Leben schwer machen. Wir bieten dafür eine individuelle, einsatzspezifische Anpassung. Qualität und Wirtschaftlichkeit aus der Serienproduktion werden hier mit Ihren ganz individuellen Ansprüchen kombiniert. Die konsequente Modulbauweise unseres gesamten Programms macht's möglich.

Eigene Finanzdienstleistungen

Wir bieten Ihnen eine Vielzahl maßgeschneiderter Lösungen, die sich Ihren wirtschaftlichen, steuerlichen und bilanziellen Rahmenbedingungen optimal anpassen – auch wenn diese sich im Laufe der Zeit verändern. Damit Sie stets beweglich bleiben und flexibel reagieren können. Welche Lösung für Ihren Einsatz optimal ist, kalkuliert Ihnen Ihr Fachberater selbstverständlich gern.



ent. Verantwortung?

Funktions

System (200 Fkt)
Haupt

Funktions
Leistung
+
+
Planung
/

Service mit der Kompetenz des Herstellers

Profitieren Sie von unserem Service. Profitieren Sie von der Kompetenz des Herstellers. Mit unseren Full-Service-Angeboten oder individuell abgestimmten Wartungsintervallen oder, oder, oder ... Unser Service überzeugt Sie mit einer Leistungsvielfalt, die sich Ihrem Einsatzfall stets flexibel anpasst. Damit bietet unser Service Ihnen gerade langfristig Investitions- und Planungssicherheit. Unser Direktvertrieb sorgt dank seines engmaschigen Netzes und der erstklassigen Ausbildung unserer Techniker für schnelle Reaktionszeiten, minimale Stillstandzeiten und somit insgesamt niedrige Betriebskosten.

Ihre Vorteile

- Kompetente und umfassende Beratung.
- Kurze Kommunikationswege und schnelle Reaktionszeiten.
- Kostenersparnis dank kurzer Stillstandzeiten.
- Erstklassig ausgebildete Servicetechniker.
- Effiziente Ersatzteillogistik mit 98,5 Prozent Ersatzteil-Verfügbarkeit.
- Werterhalt Ihrer Stapler durch Original-Ersatzteile.
- Erhöhung der Betriebssicherheit.

Das Ganze ist mehr als die Summe seiner Einzelteile

Unser Service greift weltweit ausschließlich auf Original-Ersatzteile zurück. Denn nur Original-Ersatzteile schaffen durch den Erhalt des optimalen Zusammenspiels aller Komponenten ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Werterhalt. Nur unsere Original-Ersatzteile erfüllen die hohen Leistungsanforderungen an Fahrzeug und Material und sichern Ihren vollen Gewährleistungsanspruch.





JUNGHEINRICH

Durch die Nachtexpress-Belieferung werden alle Ersatzteile direkt in den Servicewagen unseres Technikers geliefert und sind schon am nächsten Morgen bei Ihnen.

Zweistellige CO₂-Reduktion in zehn Jahren

Wir haben die CO₂-Emissionen unseres gesamten Fahrzeugprogramms in den letzten zehn Jahren drastisch gesenkt. Bei den Elektro- und Diesel-/Treibgas-Gabelstaplern um über 25 Prozent. Bei den Vertikalkommissionierern und Schmalgang-/Schubmaststaplern um über 35 Prozent. Mit einer Reihe von technologischen Innovationen, die heute den Benchmark beim CO₂-Ausstoß setzen.

Deutlich verringerte CO₂-Emissionen bedeuten auch deutlich verringerte Energiekosten

Technische Innovationen zur Reduzierung von CO₂-Emissionen prägen heute unseren gesamten Produktzyklus: von der Herstellung über die Nutzung bis zur Aufarbeitung. Und speziell in der Nutzungsphase – in der über 80 Prozent aller Emissionen entstehen – setzen unsere Hightech-Lösungen den Benchmark. Nutzen Sie diesen Vorteil ganz einfach zu Ihrem Vorteil: um ab sofort Ihre Energiekosten deutlich zu reduzieren und gleichzeitig höchste Umschlagleistungen zu realisieren. www.jungheinrich.de/oekobilanz

TÜV-zertifizierte Produkt-Ökobilanz

Der TÜV Nord hat die Bilanz systematisch analysiert und gemäß DIN EN ISO 14040 zertifiziert. Damit tragen wir das Umweltprädiat „Geprüfte Produkt-Ökobilanz“.





JUNGHEINRICH

JUNGHEINRICH

ISO 9001 Zertifiziert sind die
ISO 14001 deutschen Produktionswerke
 in Norderstedt und Moosburg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

**JUNGHEINRICH**
Machines. Ideas. Solutions.