

Raumgewinn durch  
Schubmasttechnik

Maximale Umschlagleistung  
bei geringstem  
Energieverbrauch

Großzügiger Fahrerplatz

Feinfühliges Bedienung  
beim Fahren und Heben

Assistenzsysteme für eine  
bedarfsgerechte Anpassung



## ETV 110 /112

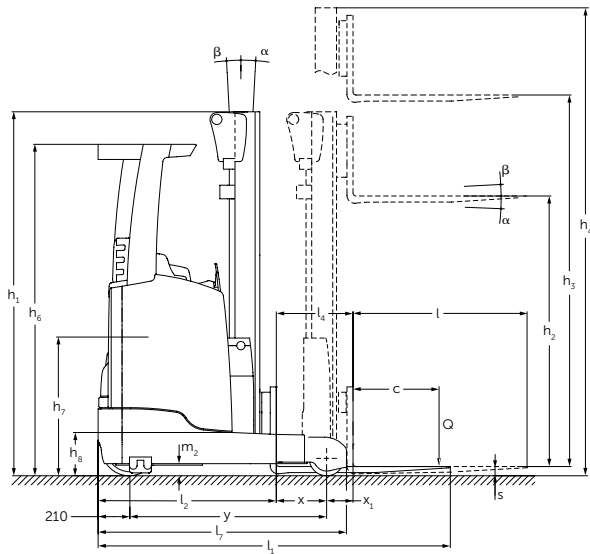
### Elektro-Schubmaststapler (1.000/1.200 kg)

Raum sparende Bauweise, hohe Leistungsdaten, innovative Technik und ergonomisch optimale Arbeitsbedingungen. Das sind die Stärken unserer Schubmaststapler ETV 110/112. Ganz gleich, ob im Zusammenspiel mit Paletten-, Durchlauf- oder Einfahrregalen. Ob für besonders schmale oder niedrige Durchfahrthöhen. Ob für den Einschicht- oder Mehrschicht-Einsatz: die Schubmaststapler 110/112 bieten für jeden Einsatzfall die bedarfsgerechte Lösung.

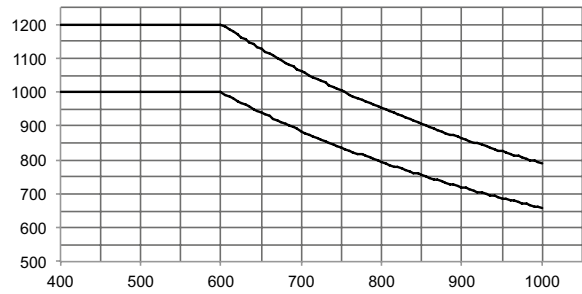
Die Hauptvorteile:

- Raumgewinn durch geringe Arbeitsgangbreiten ab 2.664 mm. Durch seine schmalen Radarme ist der ETV 110/112 - trotz seiner geringen Außenbreite von nur 1.120 mm - in der Lage, eine Europalette zwischen die Radarme zurückzuziehen. Das schafft mehr „Spielraum“ bei Einsätzen mit Gegenverkehr, im Blocklager oder in Einfahrregalen.
- Höhere Umschlagleistung – bei gleichzeitiger Reduzierung des Energieverbrauchs – durch modernste Antriebs- und Steuerungstechnik.
- Motivierte Fahrer dank leistungsfördernder Ergonomie und Technik: Durch großzügige Platzverhältnisse und hervorragende Sicht sowohl während der Fahrt als auch beim Ein-/Ausstapeln. Durch automobilgerechte Anordnung der Fahrpedale. Durch Curve Control – der automatischen Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrt.
- 180°- und 360°-Lenkung: Für die Wahlmöglichkeit zwischen minimalem Wenderadius und schnellstem Fahrtrichtungswechsel.
- SOLO-PILOT-Steuerungshebel: Für das feinfühliges Einstapeln auch in großen Hubhöhen.
- Bedarfsgerechte Konfiguration: Ein umfangreicher Optionskatalog mit vielfältigen Assistenzsystemen und Batterievarianten von 310-620 Ah gewährleistet die bedarfsgerechte Anpassung an jeden Einsatzfall.

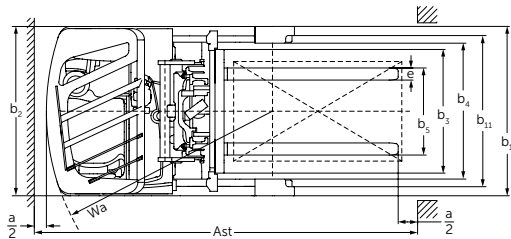
# ETV 110 /112



Tragfähigkeit



Schwerpunktstand „c“ in mm



Standard-Hubgerüst-Ausführungen ETV 110 /112

	Hub $h_3$ (mm)	Höhe Hubgerüst eingefahren $h_1$ (mm)	Freihub $h_2$ (mm)	Höhe Hubgerüst aus- gefahren $h_4$ (mm)	Neigung Hubgerüst vor/zurück $\alpha/\beta$ (°)
Dreifach DZ	4550	2050	1408	5192	1/3
	5000	2200	1558	5642	1/3
	5240	2280	1638	5882	1/3
	5300	2300	1658	5942	1/3
	5600	2400	1758	6242	1/3
	5900	2500	1858	6542	1/3
	6200	2600	1958	6842	1/3
	6500	2700	2058	7142	0,5/2
	6800	2800	2158	7442	0,5/2
7100	2900	2258	7742	0,5/2	

# Technische Daten nach VDI 2198

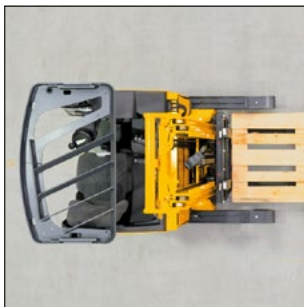
Kennzeichen	Beschreibung	Einheit	Jungheinrich			
			ETV 110	ETV 112		
1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich			
1.2	Typzeichen des Herstellers					
1.3	Antrieb		Elektro			
1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Quersitz			
1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1	1,2		
1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600			
1.8	Lastabstand	x mm	339 <sup>1)</sup>	424 <sup>1)</sup>		
1.8.1	Lastabstand, Mast vorgeschoben	x <sub>1</sub> mm	170			
1.9	Radstand	y mm	1300	1385		
Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	2560	2580	
	2.3	Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	1587 / 973	1587 / 993	
	2.4	Achslast Gabel vor mit Last vorn/hinten	kg	634 / 2926	516 / 3264	
	2.5	Achslast Gabel zurück mit Last vorn/hinten	kg	1282 / 2278	1361 / 2419	
	3.1	Bereifung		Vulkollan ®		
Räder/Fahrwerk	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 343 x 114		
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 230 x 85		
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		1x / 2		
	3.7	Spurweite, hinten	b <sub>11</sub> mm	993		
	Grundabmessungen	4.1	Neigung Hubgerüst/Gabelträger vor/zurück	$\alpha/\beta$ °	1/3 <sup>2)</sup>	
		4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h <sub>1</sub> mm	2300	
4.3		Freihub	h <sub>2</sub> mm	1658		
4.4		Hub	h <sub>3</sub> mm	5300		
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h <sub>4</sub> mm	5942		
4.7		Höhe Schutzdach (Kabine)	h <sub>6</sub> mm	2190		
4.8		Sitzhöhe/Standhöhe	h <sub>7</sub> mm	960		
4.10		Höhe Radarme	h <sub>8</sub> mm	265 <sup>3)</sup>		
4.19		Gesamtlänge	l <sub>1</sub> mm	2321 <sup>1)</sup>		
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l <sub>2</sub> mm	1174 <sup>1)</sup>		
4.21		Gesamtbreite	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> mm	1120 / 1120		
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	40 / 80 / 1150		
4.23		Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2B		
4.24		Gabelträgerbreite	b <sub>3</sub> mm	800		
4.25		Gabelaußenabstand	b <sub>5</sub> mm	296 / 677		
4.26		Breite zwischen Radarmen/Ladeflächen	b <sub>4</sub> mm	900		
4.28		Vorschub	l <sub>4</sub> mm	509 <sup>1)</sup>	594 <sup>1)</sup>	
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m <sub>2</sub> mm	80		
4.32.1		Bodenfreiheit tiefste Stelle	mm	30		
4.33	Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	2608 <sup>1)</sup>	2627 <sup>1)</sup>		
4.34	Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	2664 <sup>1)</sup>	2668 <sup>1)</sup>		
4.35	Wenderadius	W <sub>a</sub> mm	1515	1595		
4.37	Länge über die Radarme	l <sub>7</sub> mm	1640	1725		
Leistungsdaten	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	11		
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,48 / 0,7	0,43 / 0,7	
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,5 / 0,5		
	5.4	Schubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,2 / 0,2		
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	7 / 10		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10 / 15		
	5.9	Beschleunigungszeit mit/ohne Last	S	5,1 / 4,8		
	5.10	Betriebsbremse		elektrisch		
	Elektrik	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min.	kW	4,5	
		6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	11,5	
6.3		Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein		DIN 43531 - B		
6.4		Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	48 / 280		
6.5		Batteriegewicht	kg	556		
6.6		Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	2,6	2,9	
6.7		Umschlagleistung	t/h	44	53	
6.8		Energieverbrauch bei max. Umschlagleistung	kWh/h	2,7	2,9	
Sonst.	8.1	Art der Fahrsteuerung		Impuls/ Mosfet AC		
	8.2	Arbeitsdruck für Anbaugeräte	bar	150		
	8.3	Ölstrom für Anbaugeräte	l/min	20		
	8.4	Schalldruckpegel nach EN 12053, Fahrerohr	dB (A)	68		

<sup>1)</sup> Andere Batteriegrößen verändern diese Werte

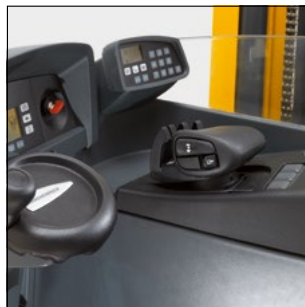
<sup>2)</sup> Hubgerüstabhängig

<sup>3)</sup> Mit Lastradabdeckung: + 30 mm

# Vorteile nutzen



Kompaktes Chassis



SOLO-PILOT



Ablagen



Ergonomisches Cockpit

## So schmal kann ein breites Chassis sein

Die richtige Chassisbreite für den jeweiligen Einsatz:

- Der ETV 110/112 verfügt über eine Außenbreite von 1120 mm - ideal für Einfahrregale oder Blocklagerung.
- Die Aufnahme einer Europalette in Längsrichtung zwischen die Radarme ist dabei genau so möglich wie bei einem Stapler mit einer größeren Chassisbreite.

## Ergonomisches Cockpit

Der Fahrerplatz bietet ideale Arbeitsbedingungen für höchste Leistung durch komfortables Arbeiten.

- Stoffsitz mit Verstellmöglichkeiten für Sitzposition, Rückenlehne und Körpergewicht.
- Vielfältige Ablagemöglichkeiten.
- Wichtige Bedienelemente sind ohne Umgreifen erreichbar.
- Großzügiges Platzangebot auch für große Fahrer.
- Elektrische Lenkung (wahlweise 180°- oder 360°-Modus). Bei Geradeausfahrt befindet sich der Lenkradknopf immer an ergonomisch optimaler Stelle.
- Pedale in kraftfahrzeugüblicher Anordnung.

## SOLO-PILOT-Steuerungshebel

- Der Steuerungshebel zur Aktivierung sämtlicher Hydraulikfunktionen sowie für die Fahrtrichtungswahl und die Hupe:
- Alle Stellteile befinden sich im Sichtfeld und sind eindeutig mit einer Funktion belegt.
- Sinnfällige Betätigungsrichtung des Fahrtrichtungsschalters.
- Millimetergenaues Arbeiten durch feinfühliges Ansteuern aller Funktionen.
- Auch zusätzliche Anbaugeräte – z.B. ein Zinkenverstellgerät (optional) werden bequem mit dem SOLO-PILOT gesteuert.

## Leicht ablesbares Fahrerdisplay

- Hochwertiges Kontrollinstrument zur Anzeige der wichtigsten Betriebsdaten.
- Fahrtrichtungs- und Radstellungsanzeige.
  - Batteriezustand mit Anzeige der verbleibenden Zeit bis zur nächsten Ladung.
  - Drei einstellbare Fahrprogramme für individuelle Anpassungen an jeden Bedarfsfall.
  - Betriebsstunden und Uhrzeit.
  - Hubhöhe (optional)
  - Lastgewicht (optional)

## Leistungsstarke Hubgerüste

Unsere Hubgerüste gewährleisten ein Maximum an Sicherheit und Lagerausnutzung bis in große Höhen. Die Stärken:

- Hervorragende Durchsicht auf die Last.
- Integrierter Seitenschieber.
- Kleinste Durchfahrthöhen bei großen Hubhöhen.
- Extrem lange Lebensdauer durch hochwertige Profile.
- Hohe Resttragfähigkeit bis in große Hubhöhen.
- Dreifach Hubgerüste mit Hubhöhen bis 7.100mm und Mastneigung.

## Assistenzsysteme (optional)

- Position Control mit SNAP Funktion für ein einfaches und schnelles Einstapeln ohne zusätzliches Drücken von Tasten.
- Gabelzinkenkamera mit ergonomisch einstellbarem Monitor. Für besonders sicheres und effizientes Ein- und Ausstapeln.
- Gewichtskontrolle per Knopfdruck für das gute Gefühl die Resttragfähigkeit nicht zu überschreiten. Durch Knopfdruck wird das Lastgewicht auf dem Fahrerdisplay angezeigt (50kg Toleranz).

Jungheinrich  
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35  
22047 Hamburg  
Telefon 0800 222 585858\*

\*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de  
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind unsere Produktionswerke in Norderstedt und Moosburg. ISO 9001 ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



**JUNGHEINRICH**  
Machines. Ideas. Solutions.