

Ideal als Arbeitstisch sowie für gelegentliche Stapelvorgänge

Wartungsfreie Batterie (ohne Wassernachfüllung)

Integriertes Ladegerät für einfaches Laden

1600 bis 3000 mm Hubhöhe

Leistungsstarker Hubmotor



HC 110

Elektro-Handstapler (1.000 kg)

Der Elektro-Handstapler stellt eine kostengünstige Möglichkeit dar, um gelegentliche Stapelvorgänge (1600 bis 3000 mm Hubhöhe) sowie Be- und Entladungen von Nutzfahrzeugen durchzuführen.

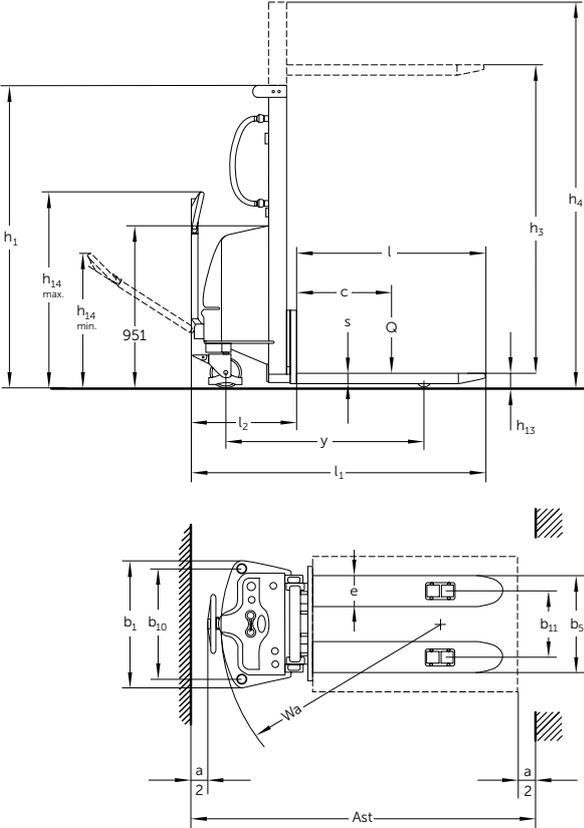
Der manuell zu manövrierende HC 110 mit seinem elektrischen Hub wird in vielen Bereichen auch als Arbeitstisch verwendet.

Die nötige Energie bezieht der HC 110 aus einer wartungsfreien Batterie.

Ein integriertes Ladegerät sorgt für bequemes und zuverlässiges Aufladen der eingebauten Batterie an jeder 230-V- Steckdose.

Das leichte Manövrieren des HC 110 wird durch die Zwangsführung eines gelenkten Rads gewährleistet.

HC 110



Technische Daten nach VDI 2198

Kennzeichen	1.1	Hersteller (Kurzbezeichnung)		Jungheinrich			
	1.2	Typzeichen des Herstellers		HC 110			
	1.3	Antrieb		Manuell			
	1.4	Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer		Geh			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q t	1			
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c mm	600			
	1.9	Radstand	y mm	1.210			
	Gewichte	2.1.1	Eigengewicht incl. Batterie (s. Zeile 6.5)	kg	348	435	450
		2.2	Achslast mit Last vorn/hinten	kg	400 / 948	443 / 992	454 / 996
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten	kg	242 / 106	306 / 129	323 / 127	
Räder/Fahrwerk	3.1	Bereifung		N/V			
	3.2	Reifengröße, vorn	mm	Ø 180 x 50			
	3.3	Reifengröße, hinten	mm	Ø 74 x 93			
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2/2			
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀ mm	680			
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁ mm	400			
	Grundabmessungen	4.2	Höhe Hubgerüst (eingefahren)	h ₁ mm	1.980	1.830	2.080
4.4		Hub	h ₃ mm	1.600	2.500	3.000	
4.5		Höhe Hubgerüst ausgefahren	h ₄ mm	1.980	3.070	3.570	
4.9		Höhe Deichsel in Fahrstellung min./max.	h ₁₄ mm	790 / 1.156			
4.15		Höhe gesenkt	h ₁₃ mm	85			
4.19		Gesamtlänge	l ₁ mm	1.720			
4.20		Länge einschl. Gabelrücken	l ₂ mm	620			
4.21		Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ mm	777			
4.22		Gabelzinkenmaße	s/e/l mm	60 / 180 / 1.100			
4.25		Gabelaußenabstand	b ₅ mm	570			
4.33		Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer	Ast mm	2.145			
4.34		Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs	Ast mm	2.175			
4.35	Wenderadius	W _a mm	1.335				
Leistungsdaten	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,08 / 0,11			
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,19 / 0,13			
	5.11	Parkbremse		manuell			
Elektrik	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 10%	kW	1,5			
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	12 / 150			
	6.5	Batteriegewicht	kg	45			

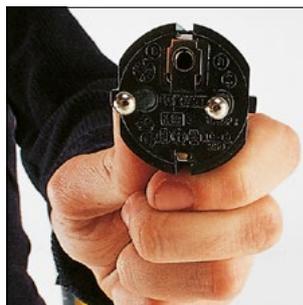
Vorteile nutzen



Gute Zugänglichkeit zu allen Komponenten



Übersichtliche Anordnung aller Bedien- und Anzeigeelemente



Einfach an die 230 V Steckdose



Lenkrad mit Feststellbremse

Kostenbewusst und leistungsstark

Für das gelegentliche Ein- und Ausstapeln bis zu einer Hubhöhe von 3000 mm bietet der HC 110 im Vergleich zu Geräten mit Fahrmotor eine kostengünstige Alternative. Mit seinen unterschiedlichen Mastvarianten (1600, 2500 und 3000mm) und einem leistungsstarken 1,5-kW-Hubmotor deckt er eine Vielzahl von Anwendungen ab. In der 1600-mm-Mastvariante eignet sich der HC 110 beispielsweise zum Be- und Entladen von Nutzfahrzeugen, zum Übereinanderstapeln zweier Paletten oder auch als Arbeitstisch.

Übersichtliche, präzise Bedienung

Die elektrohydraulische Hubsteuerung und die gute Erreichbarkeit der Hub- und Senkfunktionstaster gewährleisten ein präzises Positionieren der Gabeln. Alle Bedien- und Anzeigeelemente sind übersichtlich angeordnet.

Komfortable Batterieladung

Durch die wartungsfreie Batterie entfällt das sonst oftmals lästige Nachfüllen des Wassers. Die Batterieentladeanzeige zeigt stets den aktuellen Zustand der Batterie an. Das eingebaute Hochfrequenzladegerät mit Ladezustandsanzeige gewährleistet das Aufladen an der 230-V-Steckdose.

Sichere, ergonomische Handhabung

- Leichte Handhabung durch ergonomisch angeordnete Führungsgriffe.
- Einfaches Ziehen während des Transports durch lange Deichsel.
- Zusätzlicher Schutz des Bedieners durch Fußschutz an den Lenkrollen.
- Sicheres Abstellen in jeder Situation durch mechanische Feststellbremse.

Besonders leichtes Manövrieren

Durch die Zwangsführung des gelenkten Rads über eine Verbindungskette lässt sich der Elektro-Handstapler besonders leicht manövrieren.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Am Stadtrand 35
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*
*Deutschlandweit kostenlos

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

Zertifiziert sind die deutschen Produktionswerke in Norderstedt, Moosburg und Landsberg. **ISO 9001**
ISO 14001

Jungheinrich Flurförderzeuge entsprechen den europäischen Sicherheitsanforderungen.



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.